

R Tape VinylEFx™ Özel Efektli Vinil Filimler, **genel amaçlı tabela-levha uygulamalarına** olağanüstü derecede uygundur. **Hem Dayanıklılı Dış Mekan Film Serisi** hem de Dekoratif Film Serisi bozulmaya ve kirlenmeye karşı son derece dayanıklı olup **sıradan vinil gibi rahat baskı, kesim ve kullanım** özelliğine sahiptir.

VinylEFx™ Dekoratif Serisi sınırsız iç mekan ömrü ve birkaç aylık dış mekan ömrü sağlar (kısa süreli pazarlama görselleri için). UV koruyucu saydam kaplama ya da PSA üst yüzey laminasyon film kaplanması ürünün dış mekan ömrünü ciddi anlamda uzatır. Ancak **VinylEFx™ Dekoratif Serisi** ürünleri dış mekan uygulamaları için garantili değildir.

VinylEFx™ Dayanıklılı Dış Mekan Serisi çevre koşullarına, montaj prosedürlerine ve ürünün amaçlanan uygulamaya karşı uygunluğuna bağlı olarak 5 yıla kadar dış mekan ömrü sağlar. Ürünün dayanıklılığı değişim gösterebilir. **Sert hava koşullarına veya iklime maruz kalma, su taşıtları veya kar taşıtları üzerine montajlar gibi zorlu uygulamalar için kenar mühürleme şarttır.** Kenar izolasyonu, UV koruyucu saydam tabaka uygulanması veya PSA UV üst laminasyon filminin kullanılması ekstra koruma sağlar ve ürünün dayanıklılığını artırır.

KESİM TALİMATLARI VE İPUÇU

Kesici Plotter

- **Düşük kesme hızlarında standart keskin bıçak kullanın.** Optimal kesim basıncı, plotter üreticilerine göre değişiklik gösterir. Test amaçlı bir kesim yapınız. Kesim basıncı normal vinilden bir kademe daha fazladır.

Termal Kalıp

- Termal kalıp kesimi, ¼ ve ½ saniyelik oturma sürelerinde 146°C ile 150°C arası ısıda yapılır.
- Termal kalıptan kesilerek çıkarılmış parçalar az miktarda kabarmış kenarlara sahip olur bunlar da kenarların kalkmasına ortam hazırlar. Bu noktada kenar izolasyonu (mühürleme) ek koruma sağlayacaktır.

Eko-Solvent ve Solvent bazlı Mürekkep Baskı Makineleri

- Eko-solvent veya solvent bazlı resim ve logo kontur kesimi: bkz. Baskı Talimatları & İpuçları – Eko-Solvent & Solvent baskılı grafiklerin kontur kesimi.

BASKI TALİMATLARI & İPUÇLARI

- Tüm VinylEFx™ desenleri aşağıdakilerle kullanılabilir:
 - Solvent Mürekkep Püskürtmeli Baskı Makineleri
 - Eko-Solvent Mürekkep Püskürtmeli Baskı Makineleri
 - Termal Transfer Sistemleri
 - UV Serigraf Baskı Mürekkepleri
 - Fleksografik Baskı Makineleri
 - VinylEFx™ aynı zamanda kabartma ve dome yapılabilir.
- **Su bazlı mürekkepler arzu edildiği gibi yapışmayacaktır.**
- **Tahmin Yerine Test Edin. Her zaman, üretim öncesinde mürekkep ve vinilin uyumluluğunu test edin.**
- **Baskı Makinesi Profil Ayarı:** Düşük ısı ayarında (35-40°C) Beyaz, Normal Tam Parlak Vinil. Ayarlar bir baskı makinesinden ve/veya mürekkep sisteminden diğerine farklılık gösterebilir.
- **Rutubet ve sıcaklık kontrolü kritik unsurlardır. Baskı öncesinde vinilin, 21°C'lik oda sıcaklığında olmasını sağlayınız.** Düşük ısılar mürekkep gelişme süresini uzatabilir. Ön maskeleme, üst laminasyon kaplama ve montaj işlemlerini yapmadan önce mürekkep imalatçısından spesifikasyonlar hakkında bilgi alın.
- **Baskı öncesinde hafif nemli bir bezle VinylEFx™ filmin üzerinin silinmesi tozun ve diğer kirliticilerin temizlenmesinde faydalı olur.**

KalıpBaskı Makinesi Sıcaklık Ayarı

- Hat oluşumunu ve kenar kıvrılmasının önlenmesine yardımcı olmak için düşük sıcaklık ayarlarında (35-40°C) kullanınız. Mürekkepi kürlleme sırasında yüksek sıcaklık kullanılması VinylEFx™ filmin genişlemesine ve astar üzerinde büzüşmesine neden olabilir.
- **UV kürlleme lambaları kullanıldığında, reaktör içerisindeki ısı 65°C'nin üzerindeyse** ısı düzeyini azaltın ve kayış hızını artırın. UV lambalar aşırı ısı yayar ve bu ısı VinylEFx™ filmlerini bozabilir ve büzüştürebilir. Isı ölçerler veya bir termal tabanca ile kürlleme ünitesinin içindeki ısıyı ölçün.

Eko-Solvent & Solvent baskılı grafiklerin kontur kesimi

- **Basılmış imaj'ın kontur kesimi:** Büzüşmeyi önlemek için yaklaşık 6mm'lik bir bordür bırakın. (İmaj boyutuna ve mürekkep doyumuna bağlı olarak bordür ebadı artırılabilir veya azaltılabilir. Test edin.) Basılmış imajın içerisine doğru kesim yapmayınız. Yüksek mürekkep konsantrasyonları, bilhassa eko-solvent mürekkepleri için, vinilin büzüşmesine ve kıvrımlanmasına neden olacaktır.

MONTAJ TALİMATLARI & İPUÇLARI

- VinylEFx™ filmler, temiz, düz, gözeneksiz, yassı, dikey yüzeyler üzerinde genel amaçlı tabela-levha uygulamaları için elverişlidir.
- Eğer uygulama yüzeyi derzlerle sahipse (araç kapıları gibi) vinili bu derzler boyunca kesmeniz gerekir. Filmi kestikten sonra vinili panel derzine doldurmak için raklenizin kenarını kullanın. VinylEFx™, bileşik kıvrımlar veya perçinlere tam oturmayacaktır.
- Kenarların kıvrımlanmasını önlemeye yardımcı olmak için, eko-solvent veya solvent bazlı mürekkeple basılmış grafiklerin kontur kesimi için 6mm'lik bir bordür bırakınız (grafik boyutuna göre oranlanmalıdır). Ara film veya bant çıkarılmadan yapılacak kesim veya basılan grafiğin içine doğru kesim köşelerde bozulma meydana getirebilir.
- Bazı uygulama yüzeyleri sorunludur ve yapışma problemleri yaratabilir. Bu özel uygulama yüzeyleri için tasarlanmış olan özel yapışkan sistemleri hakkında bilgi almak için R Tape Müşteri Hizmetlerini arayınız. Lütfen uygulama yüzeyleri hakkında şu bilgileri not ediniz:
 - VinylEFx™, polietilen ve polipropilen gibi işlenmemiş düşük enerjili yüzeylere istenen düzeyde yapışmayacaktır.
 - Bazı saydam kaplamalar ve otomotiv boya, pislikleri, yapışkan kirleri, çizikleri v.b. defetmeye yönelik katkı maddeleri ihtiva eder, bu katkı maddeleri de yapışma problemleri doğurabilir.
 - VinylEFx™ ve diğer madeni filmler (reflektifler ve polyesterler), işlenmemiş metal yüzeylere yapılacak uygulamalar için tavsiye edilmez. Metallerin farklılığı galvanik korozyona neden olabilir.
 - Boya sisteminiz hakkında bilgi edinin. Her boya formülasyonu farklıdır. Bazıları balmumu ve silikon gibi, yapışma problemlerine neden olabilecek katkı maddeleri ihtiva eder.
 - Uygulama yüzeyindeki boyanın tam olarak kürlenmiş olduğundan emin olun. Kürlenmemiş sistem, gaz/buhar çıkışı meydana getirecek ve vinil altında kabarcıkların oluşmasına neden olacaktır. Kürlleme süresi için boya üreticisinin talimatlarına riayet ediniz.
 - VinylEFx™'yi başka bir vinile uygularken iyi kalite cast (dökme) vinil tavsiye edilir. Birçok orta kalite vinil içerisindeki yumuşatıcılar daha sonradan kabarcıklara ve yapışma problemlerine neden olabilir.
- Uygulama öncesinde tüm uygulama yüzeyini temizleyiniz. Eğer yüzey uygun şekilde temizlenmezse vinil yapışmayacaktır.
- Optimal netice almak için grafikleri 21°C veya üzeri bir ısıda uygulayınız. Basınca duyarlı vinil, çok soğuk yüzeylere hemen yapışmaya karşı direnç gösterebilir.
- VinylEFx™, vinil arkasında gerçek metal içerir, bu nedenle ıslak uygulamayınız! VinylEFx™ daima kuru uygulanmalıdır. Islak uygulamalar VinylEFx™'de oksitlenme meydana getirecektir!
- VinylEFx™'in dayanıklılığını arttırmak ve oksitlenmesini önlemek için dış mekan grafiklerin (VinylEFx SealIT kalemle) kenarlarını izole(mühürleyiniz) ediniz.
- Uzun süreli reklam afiş yer uygulamaları gibi zorlu dış mekan çalışmalarda ve ağır koşullara veya işlemlere maruz kalan uygulamalara saydam lamine ilave edilmeli (saydam otomotiv kaplaması) veya en azından üst laminasyon işlemine tabi tutulmalıdır (PSA UV üst laminasyon filmi ile).
- VinylEFx™ grafikleri orta sertlikteki bir deterjan ve yumuşak bez ile yıkanmalıdır. Güçlü temizlik kimyasalları, yüksek basınçlı yıkama ve sert kıllı fırçalar ürünün zarar görmesine neden olacaktır.

TAŞIYICI BANT KULLANIMI

- Plotter kesimli VinylEFx™ harf ve grafik uygulamaları için, R Tape ApliTape™ no 4075, 4076, 4775, R Tape Conform® no 4075RLA, 4076RLA, 4775RLA veya CLEAR CONFORM™ AT42-RLA gibi yüksek yapışkan gücüne sahip taşıyıcı bant kullanın. R Tape'in Clear Choice® AT-60 gibi orta yapışkan gücüne sahip bantlar orta büyüklükteki VinylEFx™ harfler için iyi sonuç verir.
- Dijital baskılı (eko-solvent veya solvent bazlı mürekkep püskürtmeli) ve UV serigraf baskılı geniş formatlı grafikler için R Tape **DigiMask™** serisi gibi düşük yapışma gücüne sahip bir ön maske kullanınız. DigiMask™ ürünleri, baskıya zarar vermemek için baskısı yapılan grafikten kolaylıkla ayrılacak şekilde tasarlanmıştır.
- Taşıyıcı Bandı uyguladıktan sonra, **taşıyıcı bant aşağı bakacak şekilde grafiği çeviriniz**. Vinili astardan çekip çıkarmak yerine vinilden astarı kaldırınız.
- VinylEFx™ filmler, kuru uygulamada sıradan vinil gibi işleme tabi tutulabilir. Ancak VinylEFx™ filmlerin sahip olduğu kalıcı akrilik yapışkan nedeniyle yeniden konumlandırılanamadığından "Menteşe Yöntemi" montaj tavsiye edilen bir seçenektir.
- **Uygulanan yüzeye iyi bir yapışma sağlamak için yeterli rakle basıncı uygulanması çok önemlidir.** Yeterli rakle basıncının sağlanması aynı zamanda vinilin altında oluşabilecek hava kabarcıklarını da önleyecektir.
- Taşıyıcı bantını sökmek için 180°'lik bir açıyla kendisine doğru çekerek çıkartınız.
- **Taşıyıcı bantı çıkardıktan sonra**, daima tüm grafiği rakle ile rötüslayınız. Özellikle kalkmamaları için kenarları ve kat yerlerini. VinylEFx™ filmin çizilmesini önlemek için silikon(parlak) taraf altta kalacak şekilde bir parça astar kağıt üzerinden ragle uygulaması yapmanız tavsiye edilir. **Ragleniz üzerinde sürtünmesi düşük olan bir plak kullanınız.**

ÜRÜN GARANTİSİ

Tüm R Tape ürünleri, üretim işlemi boyunca sürekli olarak kalite kontrole tabi tutulur ve üzerlerinde herhangi bir imalat hatası olmadığına dair garantilidir. R Tape daima ürünlerinin arkasında durur ve herhangi bir kusurda malzemeyi değiştirir veya problemini giderir. R Tape ürünleri çok çeşitli uygulamalara yönelik kullanıldığından uygulama öncesinde spesifik kullanıma yönelik bu ürünün uygunluğundan ve performansından alıcı sorumludur ve ayrıca bu kullanıma ilişkin tüm riskler alıcıya aittir.



Kalite için 1. Tercih

R Tape Turkey

Namık Kemal Mh.
Kültür Sokak
No:23/C 34762
Kadıköy/İstanbul
Türkiye

T90-216-521 9104
F90-216-521 9133

info@rtape.com.tr
www.rtape.com.tr

R Tape Corporation

6, Ingersoll Road
South Plainfield
NJ 07080
USA

T1-908-753 5570
F1-908-753 5014

sales@rtape.com
www.rtape.com

R Tape Dijital Baskı Ürün Grubu



BASKI, KESİM, MONTAJ TALİMATLARI “İpuçları ve Notlarla Birlikte”

ÇOK ÖNEMLİ BAŞVURU KILAVUZU (Ayrıntılı Talimatlar için İhtarafa bakınız)

- Sadece temiz, pürüzsüz ve gözeneksiz yüzeylere uygulayınız.
- **VinylEFx™ filimleri ıslak uygulamayınız.** Sadece kuru uygulanmalıdır.
- VinylEFx™ filimler, baskı öncesi oda sıcaklığında olmalıdır.
- ICC Yazıcı Profili: Düşük sıcaklıklarda (35-40°C) Beyaz, Orta Kalite, Parlaklığı Yüksek Vinil.
- Kenarların kıvrımlanması önlemeye yardımcı olmak için, eko-solvent veya solvent bazlı mürekkeple basılmış grafiklerin kontur kesimi için 6mm'lik bir bordür bırakınız (grafik boyutuna göre oranlanmalıdır). Ara film veya bant çıkarılmadan yapılacak kesim veya basılan grafiğin içine doğru kesim köşelerde bozulma meydana getirebilir.
- Altı aydan fazla dış mekan ömrüne sahip olması gereken uygulamalar için VinylEFx™ Dış Mekan Dayanımlı Ürün Serisi kullanınız.
- Dış mekan dayanıklılığı iklim koşullarına bağlı olarak değişim gösterebilir. Siyah veya koyu yüzeyler, aşırı ısıdan ötürü bazı uygulamalarda erken bozulma meydana getirebilir. Üzerine UV veya Saydam Otomotiv filmi kaplamak, grafiklerin kenarlarını mühürlemek veya üstüne bir PSA UV laminasyon yaparak ürün ömrü uzatılabilir. Ve bu işlem zorlu koşullardaki uygulamalarda gereklidir.

TAHMİN DEĞİL! TEST EDİN.

Herhangi bir sorunuz olduğunda R Tape ile irtibat kurunuz
info@rtape.com.tr